

分類	JISの記号	AISIの記号	GMTC	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	V	Other	
オーステナイト系	SUS303	303	303	<0.15	<1.00	<2.00	<0.20	>0.15	17.00-19.00	8.00-10.00	<0.60			
	SUS304	304L	304/304L	<0.08	<1.00	<2.00	<0.045	<0.030	18.00-20.00	8.00-10.50				
	SUS304L		SUS304L	<0.03	<1.00	<2.00	<0.045	<0.030	18.00-20.00	9.00-13.00				
	SUS316	316L	316/316L	<0.08	<1.00	<2.00	<0.045	<0.030	16.00-18.00	10.00-14.00	2.00-3.00			
	SUS316L		SUS316L	<0.03	<1.00	<2.00	<0.045	<0.030	16.00-18.00	12.00-15.00	2.00-3.00			
	SUS317	317	317/317L	<0.08	<1.00	<2.00	<0.045	<0.030	18.00-20.00	11.00-15.00	3.00-4.00			
	SUS321	321	321	<0.08	<1.00	<2.00	<0.045	<0.030	17.00-19.00	9.00-13.00			Ti:5*C min.	
	SUS347	347	347	<0.08	<1.00	<2.00	<0.045	<0.030	17.00-19.00	9.00-13.00			Nb:10*C min.	
SUS310S	310S	310/310S	<0.08	<1.50	<2.00	<0.045	<0.030	24.00-26.00	19.00-22.00					
マルテンサイト系	SUS403	403	403	<0.15	<0.50	<1.00	<0.040	<0.030	11.50-13.00	<0.60				
	SUS410	410	410	<0.15	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	11.50-13.50	<0.60				
	SUS416	416	416	<0.15	<1.00	<1.25	<0.060	>0.15	12.00-14.00	<0.60	<0.60			
	SUS420J1	420	420	0.16-0.25	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	12.00-14.00	<0.60				
	SUS420J2		420J2	0.26-0.40	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	12.00-14.00	<0.60				
	SUS431	431	431	<0.20	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	15.00-17.00	1.25-2.50				
	SUS420A改	420	420MP	0.35-0.45	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	12.00-14.00	<0.60				
			1.2316	0.33-0.43	<1.00	<1.00	<0.030	<0.030	15.00-17.00	<1.00	1.00-1.30			
	SUS440B	440B	440B	0.75-0.95	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	16.00-18.00	<0.60	<0.75			
	SUS440C	440C	440C	0.95-1.20	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	16.00-18.00	<0.60	<0.75			
SUS440A改		440A(M)	0.60-0.70	<1.00	<1.00	<0.030	<0.020	12.00-13.00	<0.50	<0.30	<0.15	N:<0.100		
フェライト系	SUS430	430	430	<0.12	<0.75	<1.00	<0.060	<0.030	16.00-18.00					
	SUS430F	430F	430F	<0.12	<1.00	<1.25	<0.040	>0.15	16.00-18.00		<0.60			
二相系	SUS329J3L		2205	<0.030	<1.00	<2.00	<0.040	<0.030	21.00-24.00	4.50-6.50	2.50-3.50		N: 0.08-0.20	
析出硬化系	SUS630	630	17-4PH	<0.07	<1.00	<1.00	<0.040	<0.030	15.00-17.50	3.00-5.00			Cu:3.00-5.00 Nb:0.15-0.45	
冷間工具鋼	SKD1	D3	D3	1.90-2.20	0.10-0.60	0.20-0.60	<0.030	<0.030	11.00-13.00			<0.30		
	SKD11		SKD11	1.40-1.60	<0.40	<0.60	<0.030	<0.030	11.00-13.00		0.80-1.20	0.20-0.50		
	SKD11改	D2	D2	1.40-1.60	0.10-0.60	0.10-0.60	<0.030	<0.030	11.00-13.00		0.70-1.20	0.50-1.10	Ni+Cu<0.75	
	SKD11改		1.2379	1.50-1.60	0.10-0.40	0.15-0.45	<0.030	<0.030	11.00-12.00		0.60-0.80	0.90-1.10		
	SKD12	A2	A2	0.90-1.05	0.10-0.40	0.40-0.80	<0.030	<0.030	4.80-5.50		0.90-1.20	0.15-0.35	Ni+Cu<0.75	
	8Cr		GD2000	0.90-1.10	0.88-1.15	0.30-0.50	<0.030	<0.030	7.00-9.00	<0.25	1.80-2.20	0.25-0.30		
熱間工具鋼	SKD6	H11	H11	0.33-0.43	0.80-1.25	0.20-0.60	<0.030	<0.030	4.75-5.50		1.10-1.60	0.30-0.60	Ni+Cu<0.75	
	SKD61	H13	H13	0.32-0.45	0.80-1.25	0.20-0.60	<0.030	<0.030	4.75-5.50		1.10-1.75	0.80-1.20	Ni+Cu<0.75	
	SKD61改		GH2009	0.35-0.40	0.15-0.25	0.30-0.50	<0.025	<0.005	4.85-5.10		1.35-1.50	0.40-0.50	Ni+Cu<0.75	
	SKD61改		GH25	0.35-0.40	0.50-0.70	0.30-0.50	<0.025	<0.010	4.50-5.00		1.60-1.70	0.40-0.60	Ni+Cu<0.75	
	SKD61快削		1.2344SQT	0.33-0.42	0.80-1.20	0.55-0.75	<0.030	0.10-0.15	4.80-5.50		1.20-1.60	0.30-0.80		
	SKD62	H12	H12	0.32-0.40	0.80-1.20	0.20-0.50	<0.030	<0.020	4.75-5.50		1.00-1.60	0.20-0.50	W: 1.00-1.60	
	SKD7	H10	H10	0.28-0.35	0.10-0.40	0.15-0.45	<0.030	<0.020	2.70-3.20		2.50-3.00	0.40-0.70		
			1.2367	0.35-0.40	0.30-0.50	0.30-0.50	<0.030	<0.020	4.80-5.20		2.70-3.20	0.40-0.60		
	SKT4	L6	1.2714QT	0.50-0.60	0.10-0.40	0.65-0.95	<0.030	<0.030	1.00-1.20	1.50-1.80	0.45-0.55	0.007-0.12		
SKT4改		1.2714(M)QT	0.50-0.56	0.10-0.40	0.85-0.95	<0.020	<0.005	1.35-1.45	1.65-1.80	0.35-0.45	0.009-0.15	Cu:0.007-0.13		
高速度鋼	SKH51	M2	M2	0.78-0.88	0.20-0.45	0.15-0.40	<0.030	<0.030	3.75-4.50		4.50-5.50	1.75-2.20	W:5.50-6.75	
	SKH51		1.3343	0.86-0.94	<0.45	<0.40	<0.030	<0.030	3.80-4.50		4.70-5.20	1.70-2.00	W:6.00-6.70	
	SKH55	M35	M35	0.88-0.95	<0.40	<0.40	<0.030	<0.030	3.80-4.50		4.75-5.20	1.75-2.00	W:6.00-6.70 Co:4.60-5.00	
	SKH59	M42	M42	1.05-1.15	0.15-0.65	0.15-0.40	<0.030	<0.030	3.50-4.25		9.00-10.00	0.95-1.35	W:1.15-1.85 Co:7.75-8.75	
プラスチック	SCM改	P21	P21M	0.05-0.18	0.15-1.00	1.00-2.00	<0.025	<0.005	<0.50	2.50-3.50	0.10-0.40		Cu:0.70-1.50 Al:0.50-1.50	
耐熱鋼	SUH660	660	A286	<0.08	<1.00	<2.00	<0.040	<0.030	13.50-16.00	24.00-27.00	1.00-1.50	0.10-0.50	Ti:1.90-2.35 B:0.001-0.0010 Al:<0.35	